

Technický list

TL 07.54 Chemická kotva bez styrénu VINYLESTER ARTIC SF

Balenie

- Kartuša 300 ml

Farba

- Sivá

Výrobok

Zimná verzia vinylesterovej chemickej kotvy umožňuje kotvenie do všetkých typov podkladov pri teplotách až do -20 °C. Je tak možné kotviť do podkladov z betónu, tvárnic, plného muriva, dutých tehiel, prírodného kameňa a ľahkého betónu i v tých najväčších mrazoch. Vhodná na extrémne zaťaženie a uchytenie drevených alebo oceľových konštrukcií, fasádnych prvkov, športových zariadení, lešení, pätiek zábradlí, stĺpikov, plotov, káblových žľabov, držadiel, markíz, brán a pod. Vďaka svojej skvelej odolnosti voči chemikáliám je možné ju použiť aj na kotvenie napr. schodísk v bazénoch, či dopravných značiek pozdĺž komunikácií a chodníkov.

Vlastnosti

- Extrémne zaťaženie
- Vysoko odolná voči ohybu a tlaku
- Interiér a exteriér
- Okamžite použiteľná, jednoducho aplikovateľná, bez zápachu
- Aplikačná teplota od -20 °C do +25 °C (platí i pre podklad)
- Aj do zatopených dier (bez námrazy)
- Krátky čas vytvrdnutia pri vyšších teplotách
- Veľmi dobrá mechanická, tepelná (až do +120 °C) a chemická odolnosť
- Pre závitové tyče M8 až M30
- Pre betonársku oceľ Ø8 až Ø32
- Vysoká pevnosť kotvených materiálov bez rozperných tlakov
- ETA certifikát

Použitie

- Chemické kotvenie oceľových tyčí, pätiek zábradlí a skrutiek
- Kotvenie do podkladov z betónu, muriva, kameňa, pórobetónu pod.
- Kotvenie mechanického upevňovania výkladov, garážových brán, výkladných skríň a pod.
- Ideálna pre chladiarne a mraziarne a aplikácie v zimnom období
- Použitie vo vlhkom prostredí aj do zatopených otvorov
- Vhodné na upevnenie výstuže sklobetónových stien, závrtných skrutiek, závitových tyčí, vložiek s vnútorným závitom, a pod.

Technické údaje			
Základ	Nenasýtené vinylesterové živice v metakrylátových monoméroch (bez styrénu)		
Hustota	g/ml	1,70	ISO 7390
Tepelná odolnosť	°C	-40 / +120	po vytvrdnutí
Aplikačná teplota	°C	-20 / +25	
Tepelná odolnosť	°C	-15	pri preprave
Skladovateľnosť	mesiace	12	pri teplotách +5 °C do +25°C

Den Braven SK s.r.o.
Fakturačná adresa: Polianky 17, 844 31 Bratislava
Poštový kontakt: Ampérova 3489/2, 900 27 Bernolákovo
Zákaznícke centrum: +421 2 4497 1010
technik@denbraven.sk
www.debbex.sk / www.denbraven.sk

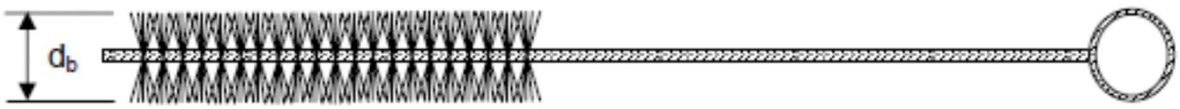
Minimálny čas vytvrdnutia							
Teplota podkladu (°C)	**-20**	**-15**	**-10**	**-5**	**0**	**+5**	**+10**
Gelovatenie (min.)	90	75	55	35	20	10	6
Vytvrdnutie	24h	16h	10h	5h	2,5h	80min	60min

Montážne parametre – závitová tyč										
Priemer závitovej tyče			**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**	**M27**	**M30**
Priemer otvoru	$Ød_0$	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Minimálna hĺbka otvoru	$h_{ef,min}$	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Maximálna hĺbka otvoru	$h_{ef,max}$	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimálna rozteč medzi kotvami	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimálna vzdialenosť od okraja	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimálna hrúbka základ. mater.	h_{min}	[mm]	hef + 30 ≥ 100			hef + 2d0				
Uťahovací moment	T_{inst}	[Nm]	10	20	40	60	120	160	180	200

Montážne parametre – výstužná tyč										
Priemer výstužnej tyče			**M8**	**M10**	**M12**	**M14**	**M16**	**M20**	**M25**	**M28**	**M32**
Priemer otvoru	$Ød_0$	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Minimálna hĺbka otvoru	$h_{ef,min}$	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maximálna hĺbka otvoru	$h_{ef,max}$	[mm]	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Minimálna rozteč medzi kotvami	s_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimálna vzdialenosť od okraja	c_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimálna hrúbka základ. mater.	h_{min}	[mm]	hef + 30 ≥ 100			hef + 2d0					

Čistenie otvoru – závitová tyč										
Priemer závitovej tyče			**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**	**M27**	**M30**
Priemer vrtáka	$Ød_0$	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Priemer oceľovej kefy	$h_{ef,min}$	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Minimálny priemer kefy	$h_{ef,max}$	[mm]	10,5	12,5	14,5	18,5	24,5	28,5	32,5	35,5

Čistenie otvoru – výstužná tyč										
Priemer výstužnej tyče			**M8**	**M10**	**M12**	**M14**	**M16**	**M20**	**M25**	**M28**	**M32**
Priemer vrtáku	$Ød_0$	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Priemer oceľovej kefy	$h_{ef,min}$	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	41.5
Minimálny priemer kefy	$h_{ef,max}$	[mm]	12,5	14,5	16,5	18,5	20.5	24,5	32,5	35,5	40,5



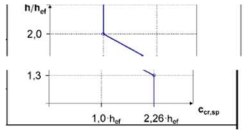
Den Braven SK s.r.o.
Fakturačná adresa: Polianky 17, 844 31 Bratislava
Poštový kontakt: Ampérova 3489/2, 900 27 Bernolákovo
Zákaznícke centrum: +421 2 4497 1010
technik@denbraven.sk
www.debbex.sk / www.denbraven.sk

Oceľová kefa

Obecný typ		Injektážne kotvy na kotvenie závitových a výstužných tyčí do betónu
Základní materiál		Trhlinový, netrhlinový betón, suchý alebo vlhký betón kategórie 1
Oceľové prvky: závitová tyč		
Oceľ, pozink	materiál	Pozinkovaná oceľ podľa EN 10087 alebo EN 10263 triedy 4.8 a 5.8 podľa EN 1993-1 8:2005+AC:2009
	trvanlivosť	Vnútorné, suché
Oceľové prvky: šesťhranná matica		
Oceľ, pozink	materiál	Oceľ podľa EN 10087:1998 alebo EN 10263:2001 Trieda 4 (pre triedu tyčí 4.6) EN ISO 898-2:2012 Trieda 5 (pre triedu tyčí 5.8) EN ISO 898-2:2012 Trieda 8 (pre triedu tyčí 8.8) EN ISO 898-2:2012
	trvanlivosť	Vnútorné, suché
Oceľové prvky: podložka		
Oceľ, pozink	materiál	EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 alebo EN ISO 7094:2000
	trvanlivosť	Vnútorné, suché
Oceľové prvky: závitová tyč		
Nerez oceľ	materiál	Materiál 1.4401 / 1.4404 / 1.4571, EN 10088-1:2005, >M24: Trieda 50 / EN ISO 3506-1:2009 <M24: Trieda 70 / EN ISO 3506-1:2009
	trvanlivosť	Suché vnútorné podmienky, vonkajšie atmosférické vplyvy (vrátane priemyselného a morského prostredia), alebo vo vlhkom vnútornom prostredí pokiaľ nie sú osobitne agresívne podmienky.
Oceľové prvky: šesťhranná matica		
Nerez oceľ	materiál	Materiál 1.4401 / 1.4404 / 1.4571, EN 10088-1:2005, >M24: Trieda 50 / EN ISO 3506-2:2009 <M24: Trieda 70 / EN ISO 3506-2:2009
	trvanlivosť	Suché vnútorné podmienky, vonkajšie atmosférické vplyvy (vrátane priemyselného a morského prostredia), alebo vo vlhkom vnútornom prostredí pokiaľ nie sú osobitne agresívne podmienky.
Oceľové prvky: podložka		
Nerez oceľ	materiál	EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 alebo EN ISO 7094:2000 Materiál 1.4401 / 1.4404 / 1.4571, EN 10088-1:2005
	trvanlivosť	Suché vnútorné podmienky, vonkajšie atmosférické vplyvy (vrátane priemyselného a morského prostredia), alebo vo vlhkom vnútornom prostredí pokiaľ nie sú osobitne agresívne podmienky.
Oceľové prvky: závitová tyč		
Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózii	materiál	Materiál 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2005, >M24: Trieda 50 / EN ISO 3506-1:2009 ≤M24: Trieda 70 / EN ISO 3506-1:2009
	trvanlivosť	Suché vnútorné podmienky, vonkajšie atmosférické vplyvy (vrátane priemyselného a morského prostredia), alebo vo vlhkom vnútornom prostredí pokiaľ nie sú osobitne agresívne podmienky.
Oceľové prvky: šesťhranná matica		

Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózii	materiál	Materiál 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2005, >M24: Trieda 50 / EN ISO 3506-2:2009 ≤M24: Trieda 70 / EN ISO 3506-2:2009
	trvanlivosť	Suché vnútorné podmienky, vonkajšie atmosférické vplyvy (vrátane priemyselného a morského prostredia), alebo vo vlhkom vnútornom prostredí pokiaľ nie sú osobitne agresívne podmienky.
Oceľové prvky: podložka		
Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózii	materiál	EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 alebo EN ISO 7094:2000 Materiál 1.4529 / 1.4565, EN 10088-1:2005,
	trvanlivosť	Suché vnútorné podmienky, vonkajšie atmosférické vplyvy (vrátane priemyselného a morského prostredia), alebo vo vlhkom vnútornom prostredí pokiaľ nie sú osobitne agresívne podmienky.
Zaťaženie		Statické nebo takmer statické
Tepelná odolnosť		(I.)-40 až +40°C (max. dlhodobá tepl. odolnosť +24°C a max. krátkodobá tepl. odolnosť +40°C) (II.)-40 až +80°C (max. dlhodobá tepl. odolnosť +50°C a max. krátkodobá tepl. odolnosť +80°C) (III.)-40 až +120°C (max. dlhodobá tepl. odolnosť +72°C a max. krátkodobá tepl. odolnosť +120°C)
Kategórie použitia		Suchý i mokrý betón, zatopené otvory (nie morská voda) M8 – M16 Netrhlinový betón (M8 – M30), Trhlinový betón (M12 – M30)
Oceľové prvky: výstužná tyč		
Tyč podľa EN 1992-1-1:2004+AC:2010, príloha C		Výstužné tyče triedy B alebo C $f_{yk\,a}$ k podľa NDP alebo NCL v rámci EN 1992-1-1/NA:2013 $f_{uk} = f_{tk} = k \times f_{yk}$

C1 Charakteristická únosnosť závitových tyčí pri ťahovom zaťažení v netrhlinovom betóne (TR 029)											
Priemer závitovej tyče				**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**	**M27**	**M30**
Poškodenie ocele											
Charakteristické zaťaženie v ťahu		$N_{Rk,s}$	[kN]	$A_s \times f_{uk}$							
Kombinované zlyhanie vytiahnutie a vytrhnutiu kužeľa betónu z netrhlinového betónu C20/25											
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	N/mm²	8,5	10	10	10	10	9,5	8,5	7,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm²	6	7,5	7,5	7,5	Nevzťahuje sa			
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	N/mm²	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,5	5,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm²	4,5	5,5	5,5	5,5	Nevzťahuje sa			
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	N/mm²	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	4,5	4,0
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	N/mm²	3,5	4,0	4,0	4,0	Nevzťahuje sa			
Rozšírenie faktoru pre betón		C30/37		1,04							
		C40/50		1,08							

ψ_c	C50/60		1,10	
Faktor podľa CEN/TS 1992-4-5, sekcie 6.2.2.3	K_8	[-]	10,1	
Zlyhanie vytrhnutím kužeľa betónu				
Faktor podľa CEN/TS 1992-4-5, sekcie 6.2.3.1	k_{ucr}	[-]	10,1	
Vzdialenosť od okraja	$C_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef}	
Osová vzdialenosť	$S_{cr,N}$	[mm]	3,0 h_{ef}	
Zlyhanie oddelením				
Edge distance $C_{cr,sp}$ (mm) for	$h / h_{ef} \geq 2,0$		1,0 h_{ef}	
	$2,0 > h / h_{ef} > 1,3$		4,6 h_{ef} – 1,8 h	
	$h / h_{ef} \leq 1,3$		2,26 h_{ef}	
Osová vzdialenosť	$S_{cr,sp}$	[mm]	2 $C_{cr,sp}$	
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / suchý a mokrý betón	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$		1,0	1,2
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / zatopený otvor	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$		1,4	Nevzťahuje sa

C2 Charakteristická únosnosť závitových tyčí pri ťahovom zaťažení v trhlinovom betóne (TR 029 a TR 045)										
Priemer závitovej tyče				**M12**	**M16**	**M20**	**M24**	**M27**	**M30**
Poškodenie ocele										
Charakteristické zaťaženie v ťahu		$N_{Rk,s}$= $N_{Rk,s,seis,C1}$	[kN]	$A_s \times f_{uk}$					
Kombinované zlyhanie vytiahnutie a vytrhnutiu kužeľa betónu z trhlinového betónu C20/25										
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	N/mm²	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm²	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	N/mm²	4,5	4,5	Nevzťahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm²	3,1	3,1				
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	N/mm²	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm²	2,0	2,0	2,0	2,1	2,8	2,8
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	N/mm²	3,0	3,0	Nevzťahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm²	2,0	2,0				
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	N/mm²	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm²	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	N/mm²	2,5	2,5	Nevzťahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	N/mm²	1,7	1,7				
Rozšírenie faktoru pre betón ψ_c		C30/37		1,04					
		C40/50		1,08					
		C50/60		1,10					
Faktor podľa CEN/TS 1992-4-5, sekcie 6.2.2.3		K_8	[-]	7,2					

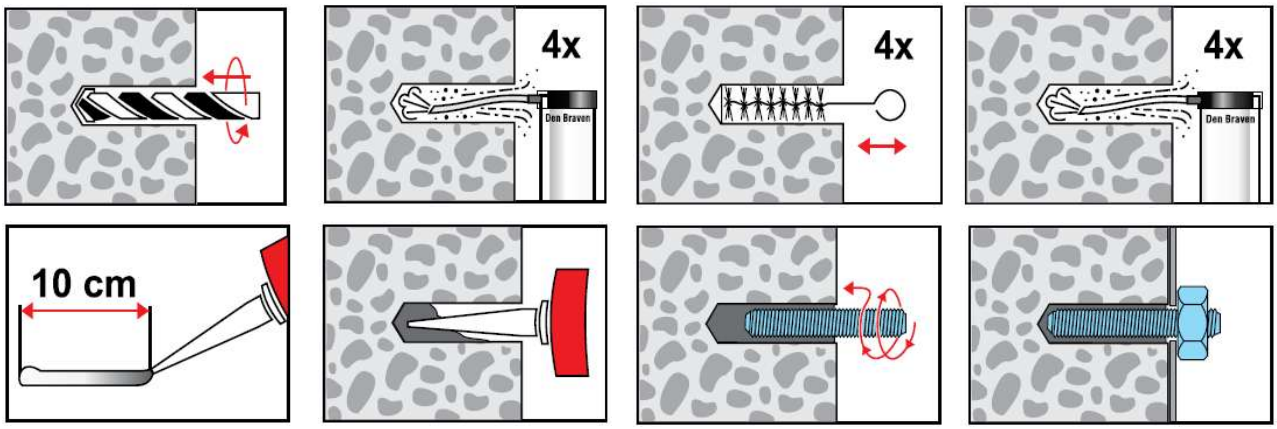
Zlyhanie vytrhnutím kužeľa betónu				
Faktor podľa CEN/TS 1992-4-5, sekcie 6.2.3.1	k_{cr}	[-]	7,2	
Vzdialenosť od okraja	$C_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef}	
Osová vzdialenosť	$S_{cr,N}$	[mm]	3,0 h_{ef}	
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / suchý a mokrý betón	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$		1,2	
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / zatopený otvor	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$		1,4	Nevzťahuje sa

C4 Charakteristické hodnoty únosnosti pri zaťažení ťahom v netrhlinovom betóne pre výstužné tyče (TR 029)

Priemer výstužnej tyče				**M8**	**M10**	**M12**	**M14**	**M16**	**M20**	**M25**	**M28**	**M32**
Poškodenie ocele												
Charakteristické zaťaženie v ťahu		$N_{Rk,s}$	[kN]	$A_s \times f_{uk}$								
Kombinované zlyhanie vytiahnutie a vytrhnutiu kužeľa betónu z netrhlinového betónu C20/25												
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	8,5	10	10	10	10	10	9,0	8,0	7,0
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	6	7,5	7,5	7,5	7,5	Nevzťahuje sa			
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	6,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,0	6,0	5,0
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	Nevzťahuje sa			
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,0	4,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	3,5	4	4	4	4	Nevzťahuje sa			
Rozšírenie faktoru pre betón ψ_c		C30/37		1,04								
		C40/50		1,08								
		C50/60		1,10								
Faktor podľa CEN/TS 1992-4-5, sekcie 6.2.2.3		K_8	[-]	10,1								
Zlyhanie vytrhnutím kužeľa betónu												
Faktor podľa CEN/TS 1992-4-5, sekcie 6.2.3.1		k_{ucr}	[-]	10,1								
Vzdialenosť od okraje		$C_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef}								
Osová vzdialenosť		$S_{cr,N}$	[mm]	3,0 h_{ef}								
Zlyhanie oddelením												
Vzdialenosť od okraja $C_{cr,sp}$ (mm) for		$h / h_{ef} \geq 2,0$		1,0 h_{ef}								
		$2,0 > h / h_{ef} > 1,3$		4,6 h_{ef} – 1,8 h								
		$h / h_{ef} \leq 1,3$		2,26 h_{ef}								
Osová vzdialenosť		$S_{cr,sp}$	[mm]	2 $C_{cr,sp}$								
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / suchý a mokrý betón		$\gamma_2 = \gamma_{inst}$		1,0	1,2							
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / zatopený otvor		$\gamma_2 = \gamma_{inst}$		1,4					Nevzťahuje sa			

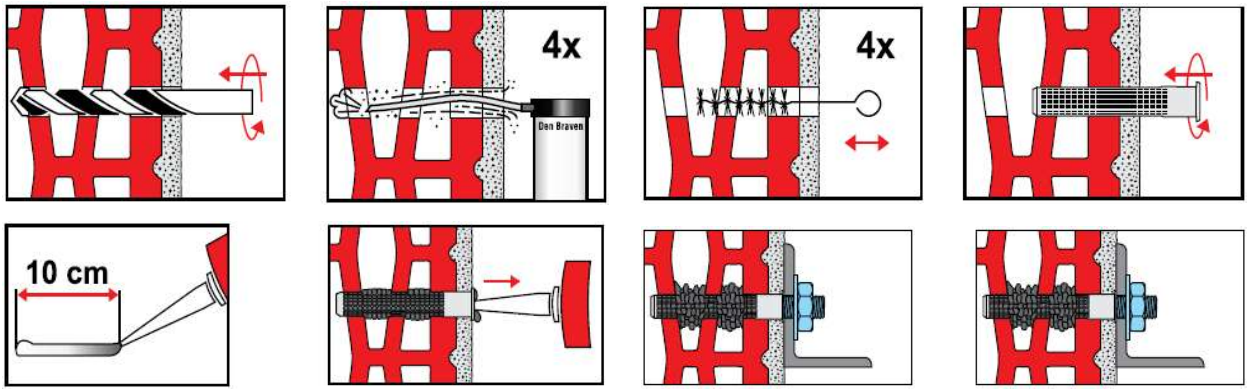
C5 Charakteristické hodnoty únosnosti pri zaťažení ťahom v trhlinovom betóne pre výstužné tyče (TR 029 a TR 045)										
Priemer závitovej tyče				**M12**	**M14**	**M16**	**M20**	**M25**	**M28**	**M32**
Poškodenie ocele										
Charakteristické zaťaženie v ťahu		$N_{Rk,s} = N_{Rk,seis,C1}$	**[kN]**	$A_s \times f_{uk}$						
Kombinované zlyhanie vytiahnutie a vytrhnutiu kužeľa betónu z trhlinového betónu C20/25										
Teplota – rozsah I: 40°C / 24°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,5	3,5
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	4,5	4,5	4,5	Nevzťahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	3,1	3,1	3,1				
Teplota – rozsah II: 80°C / 50°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,8	2,8
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	3,0	3,0	3,0	Nevzťahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	2,0	2,0	2,0				
Teplota – rozsah III: 120°C / 72°C	Suchý a mokrý betón	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	2,1	2,1
	Zatopený otvor	$T_{Rk,cr}$	[N/mm²]	2,5	2,5	2,5	Nevzťahuje sa			
		$T_{Rk,seis,C1}$	[N/mm²]	1,7	1,7	1,7				
Rozšírenie faktoru pre betón Ψ_c		C30/37		1,04						
		C40/50		1,08						
		C50/60		1,10						
Faktor podľa CEN/TS 1992-4-5, sekcie 6.2.2.3		K_8	[-]	7,2						
Zlyhanie vytrhnutím kužeľa betónu										
Faktor podľa CEN/TS 1992-4-5, sekcie 6.2.3.1		k_{cr}	[-]	7,2						
Vzdialenosť od okraja		$C_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef}						
Osová vzdialenosť		$S_{cr,N}$	[mm]	3,0 h_{ef}						
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / suchý a mokrý betón		$Y_2 = Y_{inst}$		1,2						
Čiastkový súčiniteľ bezpečnosti / zatopený otvor		$Y_2 = Y_{inst}$		1,4			Nevzťahuje sa			

Aplikácia do plných materiálov



Krok 1 - Vyvŕtať požadovaný počet otvorov.
Krok 2 a 4 - Odstrániť prach pomocou vzduchovej pumpy. Tento krok zopakovať po uvoľnení ďalších častíc prachu pomocou kefy.
Krok 3 a 5 - Uvoľniť nesúdržný prach pomocou kefy. Tento krok sa opakuje po vyfúknutí prachu.
Krok 6 - Posledné vyfúknutie zvyškov prachu.
Krok 7 - Nasadiť kartušu do pištole, naskrutkovať miešaciu trysku. Vytlačiť asi 10 cm kotviacej malty mimo pripravené otvory, pokiaľ nie je dosiahnutá rovnomerne šedá farba.
Krok 8 - Aplikovať maltu do otvoru. Otvor vyplniť zhruba do polovice. Pri vsunutí kotveného prvku dôjde k vytlačeniu kotviacej malty k ústiu otvoru.
Krok 9 - Vsunúť do otvoru kotvený prvok otáčavým pohybom v smere závitu – prvok zaskrutkovať.
Krok 10 - Upevňovaný prvok je možné priskrutkovať ku kotvenému prvku až po uplynutí času vytvrdnutia, viď tabuľka vyššie.

Aplikácia do dutých materiálov



Krok 1 - Vyvŕtať požadovaný počet otvorov.
Krok 2 a 4 - Odstrániť prach pomocou vzduchovej pumpy.
Krok 3 - Uvoľniť nesúdržný prach pomocou kefy.
Krok 5 - Vsunúť do vyvŕtaného otvoru sitko.
Krok 6 - Nasadiť kartušu do pištole, naskrutkovať miešaciu trysku. Vytlačiť asi 10 cm kotviacej malty mimo pripravené otvory, pokiaľ nie je dosiahnutá rovnomerne šedá farba.
Krok 7 - Celý otvor vyplniť kotviacou maltou. Pri vsunutí kotveného prvku dôjde k vytlačeniu kotviacej malty cez sitko do dutín v tehle.
Krok 8 - Vsunúť do otvoru kotvený prvok otáčavým pohybom v smere závitu – prvok zaskrutkovať.
Krok 9 - Upevňovaný prvok je možné priskrutkovať ku kotvenému prvku až po uplynutí času vytvrdnutia, viď tabuľka vyššie.

Obmedzenie

Okrem iného nie je vhodná pre použitie na PE, PP, teflón. Nie je vhodná na otvory vŕtané diamantovým vrtákom.

Podklad

Otvory musia byť čisté, suché, bez voľných častíc prachu, mastnôt a oleja.

Aplikácia

Vyvŕtajte otvor predpísaných rozmerov pre použitú závitovú tyč alebo betonársku výstuž. Otvor dôkladne vyčistite pomocou vzduchovej pumpy a kefky podľa uvedenej schémy. Odskrutkujte uzáver a nasaďte mixážnu špičku (trysku) a kartušu vložte do aplikačnej pištole. Vytlačte asi 10 cm kotviacej malty mimo pripravené otvory, pokiaľ nie je dosiahnutá rovnomerne šedá farba. Homogénne zmiešanú Chemickú kotvu aplikujte na dno vyvŕtaného otvoru, potom zaplňte cca od 1/3 až do 1/2 otvoru. Pri aplikácii do dutinových materiálov je nutné použiť plastové alebo kovové sitko a otvor je nutné vyplniť až po okraj maltou. Zasuňte rukou otáčavým pohybom závitovú tyč, resp. púzdro, prut. Počkajte na vytvrdnutie pred upevnením kotvených predmetov. Nespotrebovanú časť je možné opäť použiť s nasadením novej mixážnej trysky. Na vytlačenie Chemickej kotvy použite mechanickú, prípadne elektrickú aplikačnú pištoľ. Nie je možnú ju aplikovať pneumatickou pištoľou!

Bezpečnosť

Viď «Karta bezpečnostných údajov».

Aktualizácia

Aktualizované dňa 15.07.2026
Vyhotovené dňa 31.08.2012

Uvedené informácie a poskytnuté údaje vychádzajú z našich vlastných skúseností, výskumu a objektívneho testovania a považujeme ich za spoľahlivé a presné. Vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a skutočných podmienkach na mieste použitia však z týchto informácií, písomných odporúčaní ani z iného poskytnutého poradenstva nemožno vyvodzovať žiadnu záruku vhodnosti výrobku na konkrétny účel ani žiadnu zodpovednosť vyplývajúcu z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spoločnosť Den Braven nenesie zodpovednosť za žiadne škody, či už priame alebo nepriame, vzniknuté v dôsledku použitia produktov uvedených v tomto dokumente. Každý používateľ je povinný overiť si vhodnosť výrobku na zamýšľané použitie vlastnými skúškami. Spoločnosť Den Braven si vyhradzuje právo meniť vlastnosti svojich výrobkov. Používatelia sú povinní oboznámiť sa s najnovšou verziou technického listu daného výrobku, ktorého kópie sú k dispozícii na vyžiadanie alebo na webovej stránke www.debbex.sk/www.denbraven.sk. Pre ďalšie informácie kontaktujte, prosím, naše technické oddelenie.